

ROMACON® PETRO

ПРОДУКЦИЯ ДЛЯ РЕМОНТА ТРУБОПРОВОДОВ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ
ДЛЯ НЕФТИ, ГАЗА И НЕФТЕХИМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ



СВЕРТНАЯ МУФТА ДЛЯ УСТРАНЕНИЯ ПРОТЕЧЕК

Области применения:

- для надземной установки
- для установки в морской воде, с цинковыми анодами и морским эпоксидным покрытием
- свариваемые, с теплоизоляционным уплотнениями
- с защитными листами (при необходимости)



Стандартная, для
надземной установки



с защитными листами



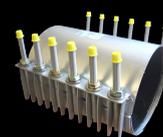
муфта для морской среды
с цинковым анодом

➤ Свертная муфта получила широкое применение при ремонте промысловых и магистральных газо- и нефтепроводов всех категорий давлений и температур транспортируемой среды, а также в трубопроводах водо-, паро и теплоснабжения и нефтехимической промышленности.

Части муфты соединяются между собой болтами, таким образом, чтобы корпус в собранном виде успешно выдерживал высокое внутреннее давление на поврежденном участке. Герметичность конструкции обеспечивается прокладками из эластомера, выбранного в соответствии с характеристиками и транспортируемой среды, её химическому составу, давлению и температуре.

После завершения установки муфта может быть обварена по месту установки, что существенно усилит зону восстановления поврежденного участка.

ВАЖНО! Монтажные и сварочные работы могут проводиться без отключения трубопровода



ROMACON® PETRO

ПРОДУКЦИЯ ДЛЯ РЕМОНТА ТРУБОПРОВОДОВ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ
ДЛЯ НЕФТИ, ГАЗА И НЕФТЕХИМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

► Особенности и методы конструкции

Надёжность

Надёжность каждой муфты обеспечивается **1,3** кратным превышением испытательного давления над максимально допустимо рабочим (в соответствии с ASME Раздел VIII Div.1 пункт UG-99).

В корпусе каждой муфты имеется сбросной шлюз в виде отверстия с 1 дюймовой нормальной трубной резьбой и заглушкой (1" NTP).

Соответствие конструкции промышленным стандартам

Все свертные муфты прошли испытания в соответствии с положениями документа API спецификация 6H, "Технические требования к концевым уплотнениям, соединениям и шарнирным соединениям". Американского института нефти (API), Правилам по котлам и резервуарам высокого давления ассоциации (ASME BOILER AND PRESSURE VESSEL CODE, Section VIII; and with ANSI standards B:31.3, B31.4, & B31.8) в полном соответствии с EN 10204 3.1 и ГОСТ 22790:89.

Простота установки и обслуживания

Все свертные муфты разработаны для монтажа с использованием самого общедоступного инструмента и с возможностью полного ремонта в полевых условиях, включая полную замену уплотнителей.

Экономия

Конструкция ремонтных муфт разработаны с учетом самых современных технологий и материалов, что позволяет оптимизировать не только рекомендации по их использованию, но существенно снижает их стоимость из-за уменьшения веса, упрочнения конструкции муфт, исключая их деформацию.

► Свертная муфта для сероводородной среды

Эти свертные ремонтные муфты разработаны для применения в трубопроводах с сероводородной (H₂S) средой. Материал муфты полностью соответствует требованиям NACE MR0175

► Контроль качества изделия

Каждая муфта подвергается следующим видам неразрушающего контроля (NDT):

- 100% контроль сварных швов с использованием магнитно-резонансных излучений (MPI)
- 100% ультразвуковой контроль сварных швов
- 100% MPI шарнирных сварных швов

Гидроиспытаний в соответствии с ASME Раздел VIII Div.1 пункт UG-99

► Классификация конструкций и спецификация материалов свертных ремонтных муфт

Классы давлений ANSI 400, 600 и 900 (PN 63, 100, 160)

Конструкция разработана на основе: Правил по котлам и резервуарам высокого давления ассоциации ASME Sec. VIII, API 6H, ANSI B31.4, B31.8 и программного обеспечения-Split Sleeve Software 3S)

Контроль разработки конструкции и расчеты на прочность осуществлялись с учетом пакетов программ для расчета методом конечных элементов (Finite Element Package).

Материалы корпуса: сталь 25Л и 30Л (A216)WCB, сталь 20ГЛ (A216)WCC, A352 LCC, сталь 14Г2 (A516)Gr.70) (Пригодны для работы в коррозионно-агрессивных средах).

Материал шпилек: сталь A193 Gr. B7.

Материал гаек: сталь A194 Gr.2H.

Покрытие: эпоксидный полиамид желтого цвета, стандартный или морское эпоксидное покрытие.

Эластомерная манжета (NBR или VITON) полностью соответствует транспортируемой среде и её температуре.

Диапазон рабочих температур NBR от -20° C до +80° C
Диапазон рабочих температур HNBR от -40° C до +150° C
Диапазон рабочих температур VITON от -40° C до +200° C

Уплотнители могут быть заменены без использования каких-либо специальных инструментов.

По желанию клиента, для предотвращения смещения прокладок могут быть установлены защитные листы.

Возможна конструкция с двойным уплотнением (DRS). Эта специальная конструкция предназначена для тех случаев, когда возможная утечка чрезвычайно дорогостояща или опасна. Такая конструкция применима как в системах углеводородов на суше, так и в морских условиях.

Свариваемые свертные муфты

Все муфты могут быть полностью подготовлены для сварки после установки (методику сварки можно получить по запросу).

Термоизоляторы предназначены для защиты герметизирующих уплотнений от тепла во время приварки корпуса муфты к трубе.

Муфты большей длины могут быть предоставлены по запросу

ROMACON® PETRO

ПРОДУКЦИЯ ДЛЯ РЕМОНТА ТРУБОПРОВОДОВ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ
ДЛЯ НЕФТИ, ГАЗА И НЕФТЕХИМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕОСТИ

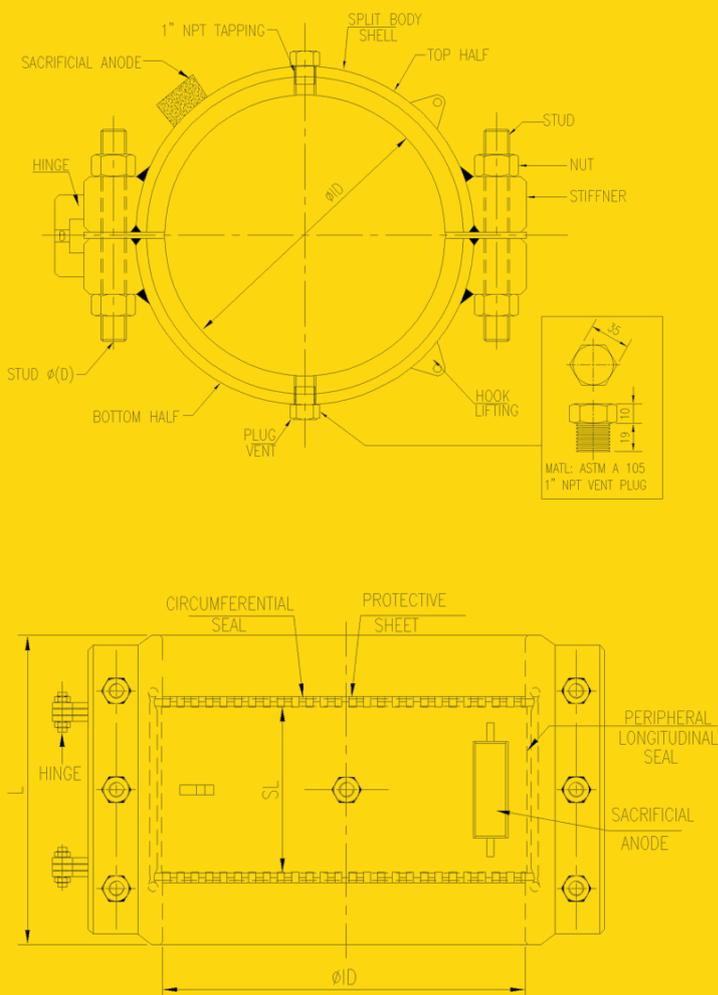
Стандартные размеры

API Размер трубы (дюймы)	Внутренний диаметр "ØD"(дюймы)	Активная длина (длина между уплотнениями)
4	5	5 1/4
6	7 1/8	5 1/4
8	9 1/8	5 1/2
10	11 1/4	5 1/2
12	13 1/4	5 1/2
14	14 1/2	8
16	16 1/2	8
18	18 1/2	8
20	20 1/2	8
22	22 1/2	8
24	24 1/2	8
26	26 1/2	8
28	28 1/2	8
30	30 1/2	8
32	32 1/2	8
34	34 1/2	8
36	36 1/2	8
38	38 1/2	8
40	40 1/2	8
42	42 1/2	8
48	48 1/2	8
56	56 1/2	8

Стандартные компоненты муфты

Тело (оболочка)	A516 Gr. 70
Стяжной болт	A193 Gr. B7
Гайка	A194 Gr. 2H
Уплотнение	NBR (другие по запросу)
Покрытие	Морское эпоксидное покрытие

Общий чертеж муфты для морской среды с цинковым анодом и защитными листами



Offices and factory:
Kerkdijk-Zuid 11a
5492 HW Sint Oedenrode
The Netherlands

T +31 88 765 44 50
F +31 88 765 44 51

E sales@romaconpetro.com

Компания Зет-Техно

143500, Московская область, г. Истра,
Железнодорожный проезд, 5Б
(495) 734-99-57, 517-98-98
8 (800) 555-79-97

E-mail: zt@z-tec.ru

www.z-tec.ru www.romacon.ru

